



แบบ มอ. ๔

ใบอนุญาตที่..... (1) ท 1811-13/1499

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท นครไทยสตรีมิล จำกัด (มหาชน)

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม..... เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นหนา และแผ่นบาง
สำหรับงานโครงสร้างเชื่อมประกอบ

ตามรายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาต

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม..... เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นหนา และแผ่นบาง
สำหรับงานโครงสร้างเชื่อมประกอบ เลขที่ มอก 1499-2541

เครื่องหมายการค้า.....

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท นครไทยสตรีมิล จำกัด (มหาชน)

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่..... 358 ต.รอก/ชอย.....

ถนน..... ทางหลวง 331 หมู่ที่..... 6 ตำบล/แขวง..... บ่อวิน อำเภอ/เขต..... ศรีราชา

จังหวัด..... ชลบุรี..... ทะเบียนโรงงานเลขที่..... น. 59-1/2541

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่คณะกรรมการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่..... 19 ตุลาคม..... พ.ศ. 2550

(นายไพโรจน์ สัจจะเดชากุล)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

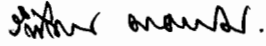
กระทรวงอุตสาหกรรม

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร
ผู้รับใบอนุญาต 3011373798

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่คณะกรรมการกำหนด

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตที่ (1) ท 1811-13/1499

| รายการที่ | รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ) | พนักงานเจ้าหน้าที่ | หมายเหตุ |
|-----------|---|---|----------|
| 1 | ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ลักษณะขอบรีด ชั้นคุณภาพ SM 400 C ขนาดความหนา 2.50 ถึง 6.00 มิลลิเมตร | | |
| 2 | ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ลักษณะขอบรีด ชั้นคุณภาพ SM 490 YA ขนาดความหนา 13.05 ถึง 16.00 มิลลิเมตร | | |
| 3 | ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ลักษณะขอบรีด ชั้นคุณภาพ SM 520 B ขนาดความหนา 2.50 ถึง 16.00 มิลลิเมตร | | |
| 4 | ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ลักษณะขอบรีด ชั้นคุณภาพ SM 520 C ขนาดความหนา 2.50 ถึง 16.00 มิลลิเมตร |  (นางรำไพพรรณ นาคะสาทิศ) ผู้อำนวยการสำนักบริหารมาตรฐาน 1 | |